

**HEPADOXAN**  
Tableta recubierta

**COMPOSICIÓN**

**Cada Tableta recubierta contiene:**

Tiamina mononitrato (vit. B1) .....	5 mg
Riboflavina (vit. B2) .....	4 mg
Piridoxina clorhidrato (vit. B6) .....	4 mg
Biotina .....	0,1 mg
Ácido alfa-lipoico .....	5 mg
Cianocobalamina (vit. B12) .....	8 mcg
Nicotinamida .....	15 mg
Ácido orótico .....	25 mg
Álfa-tocoferol acetato (vit. E) .....	5 mg
Mio-inosita .....	20 mg
Rutina .....	10 mg

Excipientes, c.s.p.

**DESCRIPCIÓN:**

HEPADOXAN es una combinación biológica de factores metabólicamente activos que se asocian de manera sinérgica en condiciones carenciales que influyen negativamente sobre el funcionamiento de órganos vitales, tales como el hígado, sistema nervioso, riñones, corazón y pulmones.

Sus componentes se hallan en proporciones adecuadamente balanceadas, cumpliendo así con los requerimientos necesarios para cubrir las diversas necesidades metabólicas.

Las vitaminas B1 y B12 se constituyen en elementos fundamentales dentro del metabolismo intermedio participando en numerosas rutas metabólicas de anabolismo y catabolismo en la gran mayoría de órganos de la economía.

La asociación de estas vitaminas con sustancias como el Ácido orótico contribuye en el déficit de tales nutrientes esenciales que participan en diversos procesos enzimáticos orgánicos.

**INDICACIONES:**

Como suplemento nutricional.

Este producto no debe utilizarse como sustituto de una dieta equilibrada.

**INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS:**

La Isoniazida, Penicilamina, Cicloserina e Hidralazina pueden causar deficiencia de la vitamina B6.

**CONTRAINDICACIONES:**

No han sido documentadas.

Hipersensibilidad a algunos de los componentes del producto.

**INCOMPATIBILIDADES:**

La Nicotinamida presenta el riesgo de producir hipotensión postural cuando se administra concomitantemente con drogas antihipertensivas que pertenecen al grupo de los beta-bloqueadores. Asimismo, la Piridoxina puede causar la activación metabólica de la enzima descarboxilasa periférica y, de esta manera, anular los efectos de la Levodopa en pacientes portadores de la enfermedad de Parkinson.

**REACCIONES ADVERSAS:**

En casos muy raros puede presentarse anorexia, náuseas, rash dérmico, cefalea y bochornos, particularmente con el preparado de administración parenteral.

**ADVERTENCIAS:**

No superar la dosis diaria recomendada. Al igual que todo medicamento, no se recomienda el uso del producto durante el embarazo y la lactancia hasta demostrar su completa inocuidad sobre tales estados.

**TRATAMIENTO EN CASO DE SOBREDOSIS:**

En casos de ingesta excesiva del preparado, puede ocurrir neuropatía periférica sensorial que revierte espontáneamente al suspender la administración del fármaco. Es posible que aparezca nefrotoxicidad luego del consumo prolongado de 200 mg de Piridoxina al día y se ha evidenciado el desarrollo de manifestaciones de dependencia que desarrollan adultos que ingieren dosis diarias superiores a 200 mg de vitamina B6.

**DOSIFICACIÓN:**

1 Tableta recubierta 3 veces al día, administrada por vía oral.

**INCOMPATIBILIDADES:**

No procede.

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**

No utilizar HEPADOXAN Tabletas recubiertas después de la fecha de caducidad indicada en la caja y el blíster. La fecha de caducidad es el último día del mes que se indica. Evitar usar si el empaque está dañado o deteriorado. Los medicamentos no se deben tirar por los desagües ni a la basura.

Almacéñese a temperatura no mayor de 30 °C, en envase hermético.

Mantener fuera del alcance de los niños.

FABRICADO POR  
Laboratorios PHARMED CORPORATION S.A.C.  
Calle San Lorenzo N° 950, Surquillo  
RUC: 20505578806  
Lima- Perú

Laboratorios Pharmed  
Corporation S.A.C.